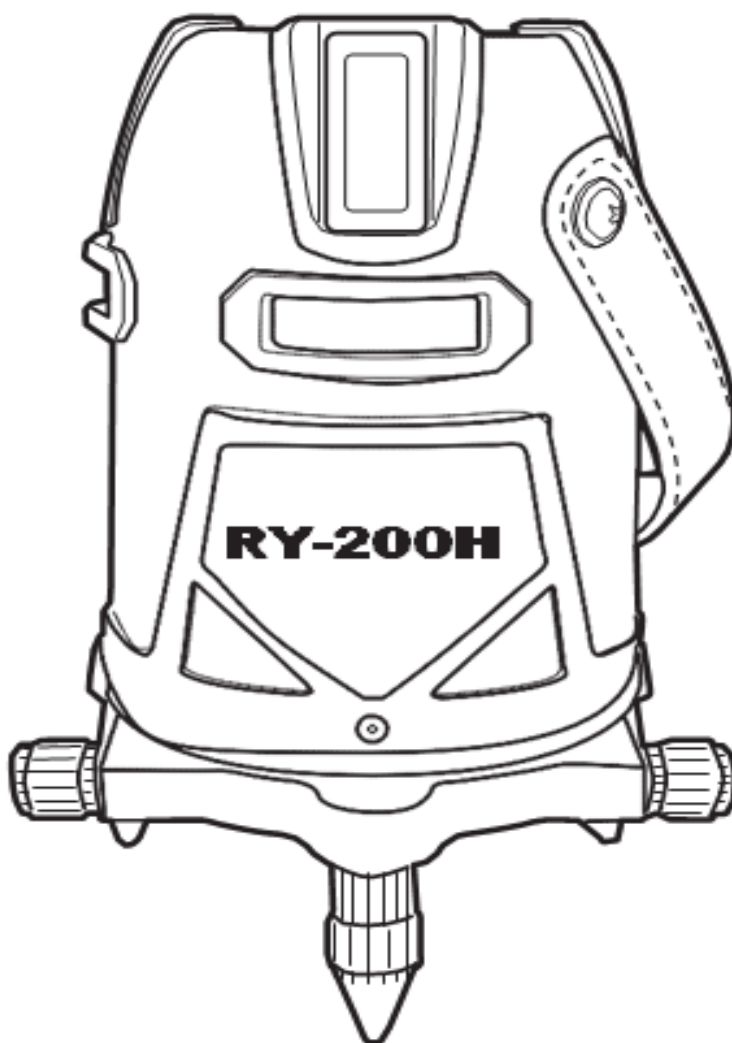


**RY-200H**

4V4H1D

4V2H1D

4V1H1D

High Power

Hướng dẫn sử dụng máy laser RY-H

1. Phụ kiện theo máy:

- Máy laser
- Thùng nhôm đựng máy
- Tài liệu hướng dẫn
- Kính hồng ngoại
- Pin
 - *Phụ kiện có thể mua thêm:*
 - Chân nhôm
 - Bộ nhận tia
 - Giá treo tường
 - Pin sạc
 - Bộ sạc

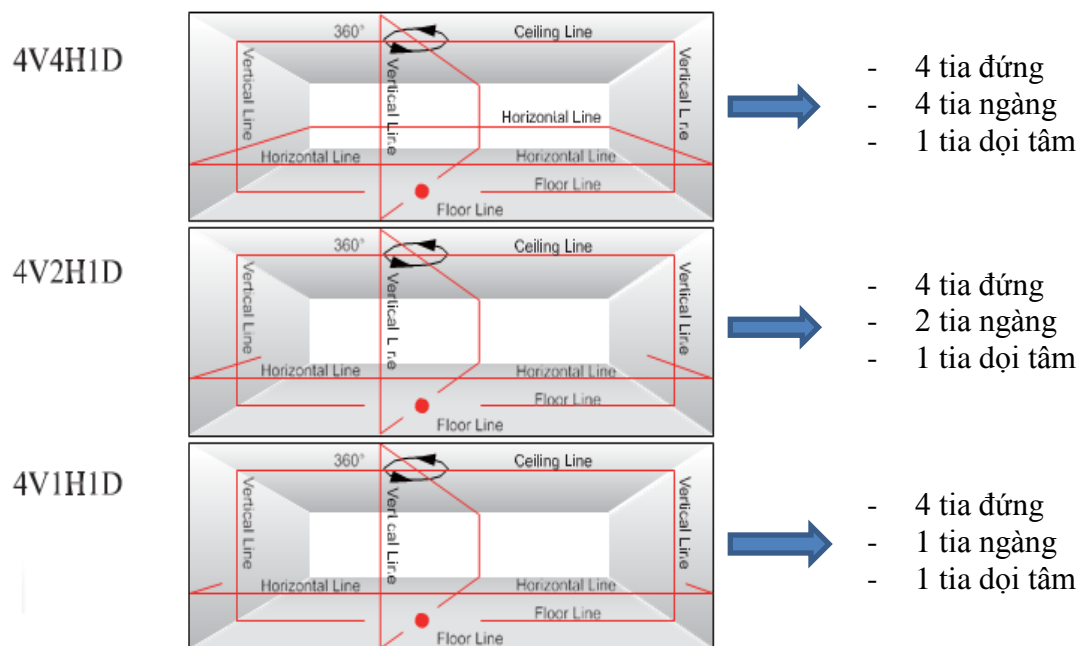
2. Cảnh báo nguy hiểm:

- Không nhìn trực tiếp vào tia laser
- Vui lòng tắt máy khi di chuyển
- Không dùng vật nhọn ấn vào các nút điều khiển
- Tháo pin ra khi không sử dụng
- Không vút pin vào lửa
- Không sử dụng hoặc bảo quản máy trong điều kiện ẩm ướt.

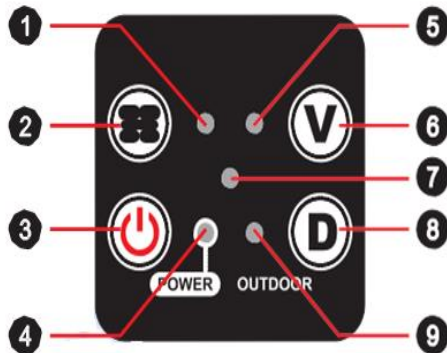
3. Chức năng

- Máy có các nút bấm tia dọc và tia ngang riêng biệt, điều này làm tăng linh động khi sử dụng máy.
- Có thể sử dụng trong nhà hoặc ngoài trời, khi sử dụng ngoài trời có thể sử dụng bộ nhận tia (bộ nhận tia có thể sử dụng với bán kính 80m).
- Hệ thống cân bằng điện tử giúp cân bằng nhanh hơn.
- Khi máy nghiêng quá phạm vi cho phép, tia laser sẽ tự động nhấp nháy.
- Có thể xoay 360° làm cho thao tác tìm điểm thực hiện dễ dàng

4. Model:



5. Các phím chức năng:



1. Đèn LED tia ngang
2. Phím bấm tia ngang
3. Nút nguồn
4. Đèn LED tia đứng
5. Đèn LED tia đứng
6. Phím bấm tia đứng
7. Đèn LED cân bằng
8. Nút ấn sử dụng chế độ bộ nhân tia
9. Đèn LED bật chế độ bộ nhân tia

5. Thông số kỹ thuật:

Thông số kỹ thuật	RY-200H		
Model	4V4H1D	4A2H1D	4V1H1D
Kích thước tia	635nm cho tia/ 650nm cho điểm		
Lớp kính bảo vệ	2 lớp		
Chống bụi và nước	IP-54		
Độ chính xác	± 1mm/10m		
Góc nghiêng tự động	4°		
Khoảng cách làm việc	Bán kính 80m (có bộ nhận tia)		
Góc xoay	360°		
Nút vi động	Điều chỉnh xoay 360°		
Pin nguồn	4 pin AA/ có thể pin sạc		
Thời gian hoạt động	3 giờ liên tục		
Nhiệt độ cho phép	-10°C - +40°C		
Trọng lượng	1.2kg		
Kích thước	Φ 140 x 208mm		

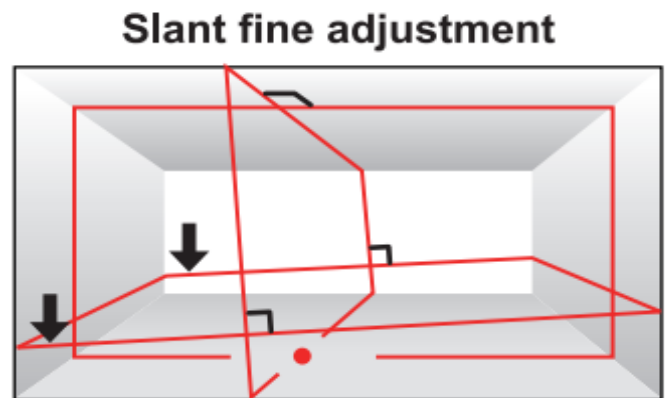
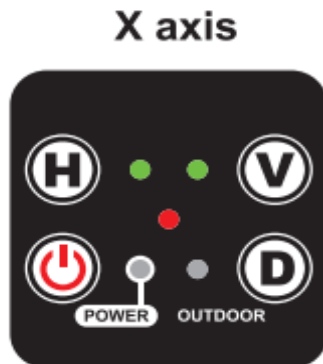
6. Thao tác sử dụng:

- a. Tháo nắp pin ra, lắp pin vào đúng theo dấu “+”, “-“, đậy nắp lại
- b. Đặt máy lên sàn hoặc chân nhôm. Khi sử dụng chân nhôm, phải đặt chân nhôm tương đối cân bằng, đặt máy lên ngay giữa đai ốc của chân nhôm, một tay giữ máy, tay quay để chân máy vào ốc chân nhôm đến khi cố định.
- c. Khi mở nguồn, máy phát ra âm cảnh báo và đèn LED nhấp nháy là do máy bị nghiêng quá phạm vi cho phép. Cần điều chỉnh chân nhôm đến khi máy không còn phát ra âm cảnh báo và đèn LED không nhấp nháy.
- d. Sau khi cân bằng máy xong, tìm vị trí điểm trên sàn, dùng nút vi động điều chỉnh phần trên của máy để điều chỉnh tia laser đến vị trí cần tìm.

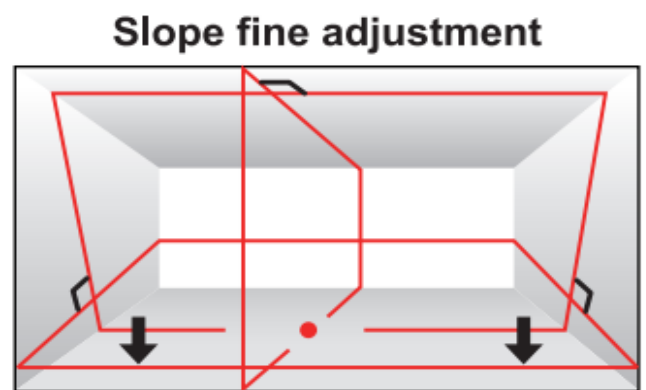
- e. Trong quá trình làm việc, nếu máy bị nghiêng quá phạm vi cho phép, đèn laser nhấp nháy, máy phát ra âm cảnh báo cần điều chỉnh lại máy bằng cách vặn ba đai ốc dưới chân máy.

7. Bật chế độ nghiêng trục:

- a. Sau khi mở nguồn, ấn và giữ nguồn khoảng 2 giây để mở chế độ nghiêng trục. Lúc đó tất cả các tia ngang và tia đứng đều tự động mở.
- b. Khi nghiêng theo trục X, đèn LED của nút H và V đều sáng. Ấn và giữ nút H hoặc V để tăng tốc độ điều chỉnh độ nghiêng.



- c. Ấn nút D để chuyển sang chế độ nghiêng trục Y, đèn LED của nút V và D sẽ sáng (đèn LED H tắt). Ấn và giữ V/D để tăng tốc độ điều chỉnh nghiêng theo phương Y.



- d. Khi các tia laser nghiêng đến giới hạn cho phép máy sẽ phát ra tiếng PIP-PIP.
- e. Ấn và giữ nút nguồn để máy trở về chế độ cân bằng.

8. Chế độ tiết kiệm pin tự động:

- a. Khi pin sử dụng không còn đủ dung lượng để sử dụng, máy sẽ tự động phát hiện và sẽ giảm khả năng sử dụng điện xuống 60%.
- b. Nếu pin không thể cung cấp 60% điện năng (ấn nút D để cho đèn LED sáng), khi đó máy sẽ tự động tiết kiệm thêm 30% điện (đèn LED sẽ nhấp nháy) để kéo dài khả năng làm việc.

*. chức năng này có thể có hoặc không tùy vào hệ thống phần mềm nhà sản xuất.

10. Bảo quản:

- a. Không được tự ý tháo lắp máy khi máy bị lỗi.
- b. Không được làm rơi, va đập hoặc lắc mạnh máy, tránh làm lệch độ chính xác.
- c. Tháo pin ra khỏi máy khi không sử dụng trong thời gian dài.
- d. Có thể dùng vải mềm thấm ít xà phòng để lau chùi máy.
- e. Không dùng hóa chất, dung môi, chất tẩy rửa mạnh để vệ sinh máy. Không bảo quản trong môi trường bụi bặm và dơ bẩn.
- f. Thường xuyên vệ sinh khe kính laser trên máy.